## **28**zt



Concrete solutions. Always.

Motore D1703-M Potenza massima 18,2 kW - 24,7 HP Peso di trasporto 2.890 - 3.020 kg



(braccio scavo optional L=1.400)

Peso di trasporto con roll-bar (senza benna e operatore)	kg	2.890
Peso di trasporto con cabina (senza benna e operatore)	kg	3.020
Peso operativo ISO 6016 con roll-bar (con benna 55 kg e operatore 75 kg)	kg	3.020
Peso operativo ISO 6016 con cabina (con benna 55 kg e operatore 75 kg)	kg	3.150
Velocità di traslazione (AUTO TWO SPEED)	km/h	1a:0÷2,5/2a:0÷4,6
Velocità di rotazione	rpm	10
MOTORF		

Velocità di rotazione	rpm	10			
MOTORE					
Modello	KUBO.	TA D1703-M - STAGE 5			
Potenza max. (2.200 rpm)	kW - HP	18,2 - 24,7			
Cilindrata	сс	1.647			
Numero di cilindri	n°	3			
Raffreddamento		Liquido			
Consumo	lt/h	3,5			
Alternatore	V (A)	12 (40)			
Batteria	V (Ah)	12 (80)			
IMPIANTO IDRAULICO					

IMI IAMIO IDINACLICO			
Tipologia impianto	Load Sensing centro chiuso con distributore "Flow Sharing"		
Tipologia pompe	1 pompa LS portata variabile + 1 pompa a ingranaggi		
Cilindrata pompe	cc	48 + 5	
Portata pompe	lt/min	105 + 10	
Pressione max. di taratura impianto	bar	250	
Portata impianti ausiliari (pressione max.):		/	

Portata impianti ausiliari (pressione max.): AUX 1 semplice o doppio effetto prioritario AUX 2 doppio effetto (optional)	lt/min (bar)	50 (200) 35/20 (250)		
PRESTAZIONI				
Profondità di scavo max. con braccio standard (braccio optional)	mm	2.650 (2.850)		
Altezza max. scarico con braccio standard (braccio optional)	mm	3.100 (3.220)		
Forza di strappo alla benna (braccio standard) ISO 6015	daN	3.500		
Forza di rottura braccio (braccio standard) ISO 6015	daN	1.750		
Forza di trazione	daN	3.400		
Pressione specifica al suolo	kg/cm²	0,31		
Pendenza superabile	60% - 30°			

DIMENSIONI		
Larghezza massima	mm	1.550
Altezza totale	mm	2.530
Raggio di rotazione posteriore	mm	770
Lunghezza braccio scavo standard (braccio optional)	mm	1.200 (1.400)
Larghezza cingoli	mm	280
Numero rulli (per ciascun lato)	n°	4/1

(per clasearriato)		77.1		
RIFORNIMENTI				
Serbatoio gasolio	lt	46		
Serbatoio olio idraulico	lt	30		
Capacità sistema idraulico	lt	54		
Capacità sistema di raffreddamento	lt	7,5		
Olio motore	lt	7		

## COMANDI

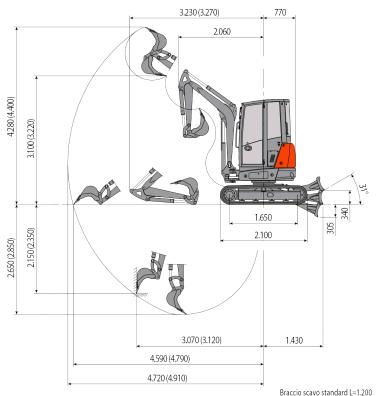
Brandeggio

Primo braccio, braccio scavo,	2 manipolatori		
benna e rotazione torretta	servocomandati		
Movimenti dei cingoli	2 leve		
(compresa controrotazione)	servocomandate		
Lama reinterro	leva servocomandata		
Impianto ausiliario a portata prioritaria con ritenuta AUX 1 (semplice o doppio effetto)	comando potenziometrico su manipolatore dx		
Impianto ausiliario	comando potenziometrico su		
AUX 2 (doppio effetto)	manipolatore sx		

comando potenziometrico su

manipolatore sx

## **28**zt



08F1 08F1 08F1 1.550 1.550

CAPACITA' DI SOLLEVAN Sbraccio riferito al centro di Capacità di sollevamento (k	rotazion		1
	_	_	

	3	4	MAX
Frontale e Iama abbassata	*890	*680	*670
Frontale e lama alzata	600	390	380
Laterale	420	280	270



La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.





Sampierana S.p.A. (Italy) www.eurocomach.com

<sup>\*</sup> Indica il limite di carico idraulico.